

A large industrial facility, likely a cement plant, is shown at night. The scene is dominated by tall, illuminated concrete structures and a complex network of steel scaffolding and walkways. The lights from the plant create a strong blue and white glow against the dark night sky.

REEMPLAZO DE CADENA DE TRANSPORTADORES PARA EMPRESA CEMENTERA



Refuerzo de la pletina de enganche



CASO DE ÉXITO

CEMENTERA

CONTEXTO

Nuestra misión en Incomimex es garantizar la seguridad de las operaciones con cadenas en las instalaciones de cliente. Con este objetivo, realizamos, en una primera fase, un asesoramiento técnico de las cadenas industriales dispuestas, analizando la dureza de la actividad, la corrosividad de los materiales y el peso de las cargas. En la segunda fase, tras estudiar el análisis previo, proponemos la solución que asegure la continuidad de la producción.

El servicio integral incluye el diseño, la fabricación y el suministro de una cadena mejorada.

EL CLIENTE

Grupo cementero multinacional con sede americana. El grupo tiene varias plantas de producción con equipos de cadena como: apiladoras o reclamadoras, elevadores de cangilones y transportadores de cadena, entre otros.

EL RETO

Con la nueva política de descarbonización, los combustibles fósiles están siendo sustituidos por combustibles alternativos. En las plantas de nuestro cliente se han instalado nuevos transportadores de doble ramal de cadena forjada de paso 200 mm con paleta de arrastre central.

Tras una visita comercial a una de sus plantas, el personal de mantenimiento mecánico nos trasladó problemas con las cadenas de los transportadores de combustibles fósiles. La solución era sencilla: reforzar la pletina soldada a la cadena.



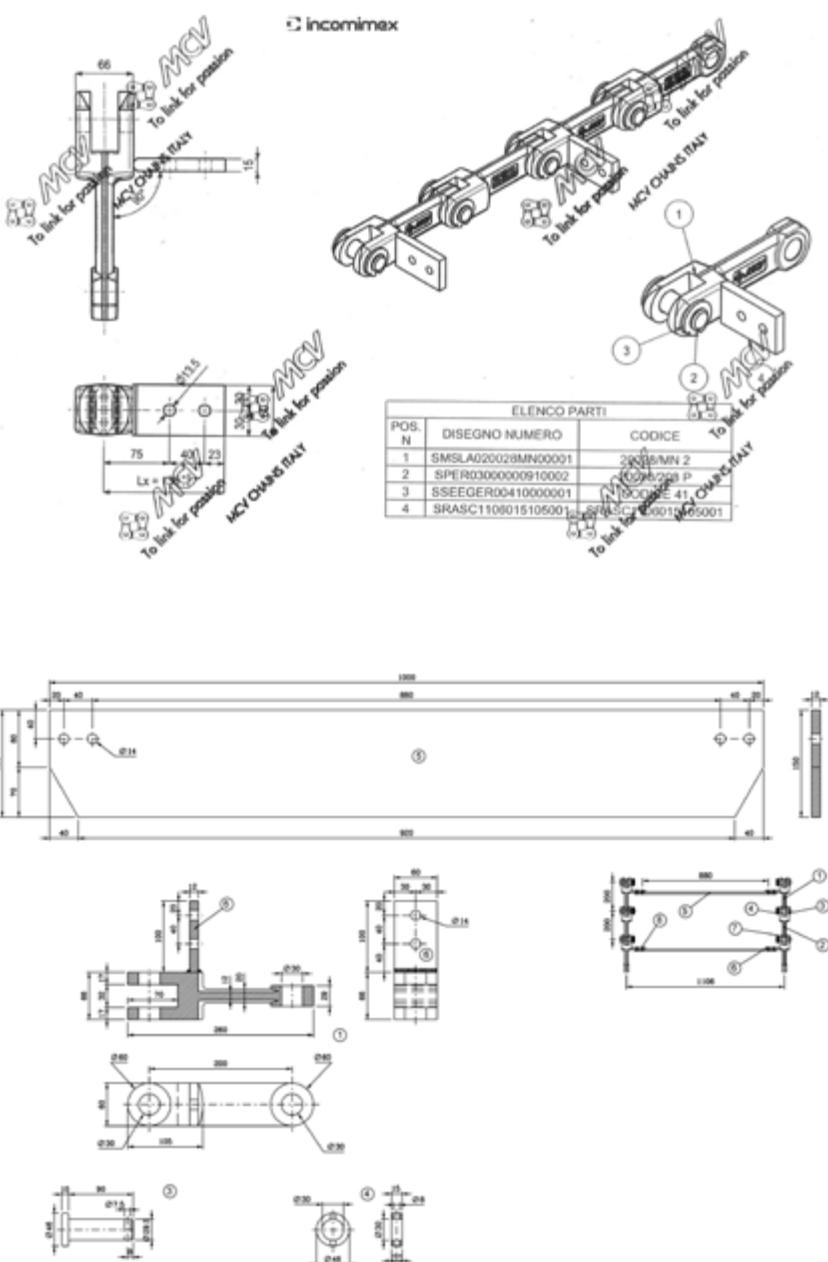


CASO DE ÉXITO

CEMENTERA

LA SOLUCIÓN

Para reforzar la pletina de enganche de la cadena se aumentó el espesor de 12 a 15 mm usando un eslabón de cadena de calidad. Esta solución fue nuestro eslabón 20028/MN fabricado en acero aleado 18MnCrB5 con tratamiento de cementado hasta 0,6-1,0 mm para una dureza de 58-62HRC, y una carga de rotura teórica media de 500 KN.



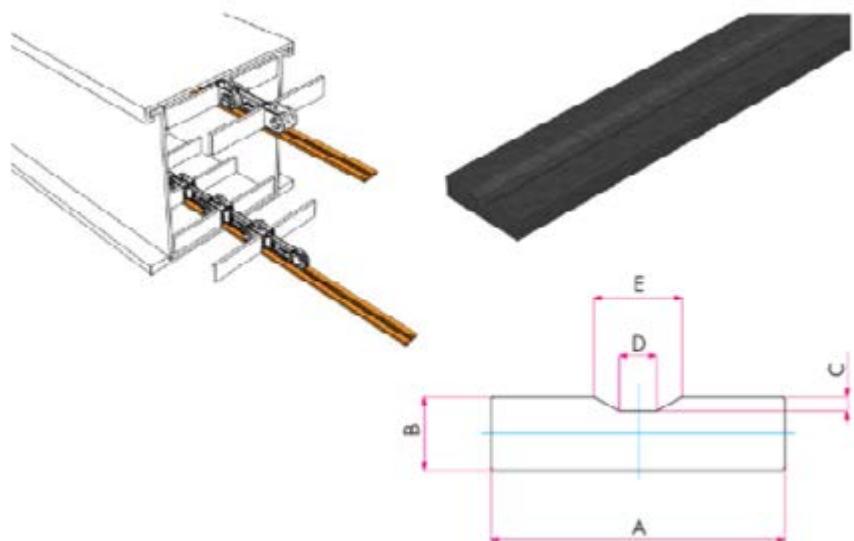


CASO DE ÉXITO

CEMENTERA

Tras un primer suministro exitoso de 10 metros, se sustituyeron los 110 metros de cadena de ese mismo transportador.

En 2024 se han suministrado 250 metros de esta misma cadena 20028/MN mejorada a otras plantas del grupo, incluso con las paletas de arrastre central. En otros transportadores se ha sustituido el rail de acero anti-desgaste tipo Hardox 400 por nuestro exitoso rail guía con canal central, apropiado para eslabones forjados de cadena. Se trata de un rail fabricado en acero especial al manganeso X120Mn12.





CASO DE ÉXITO

CEMENTERA

¿QUÉ BENEFICIOS HA OBTENIDO EL CLIENTE?

Gracias a Incomimex, el grupo ha logrado:

- ✓ Evitar las averías por el doblado de las pletinas.
- ✓ Reducir las paradas de mantenimiento.

PROTEJA Y GARANTICE SU PRODUCCIÓN CON CADENAS INDUSTRIALES DE CALIDAD.

¡CONTACTE CON NOSOTROS!

